

"การยื่นใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรผ่านระบบ EMT"

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 6
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
วันอังคาร ที่ 18 สิงหาคม 2563
เวลา 14.00 – 16.00 น.

บรรยายโดย คุณชนกพร หนูหอม
นักวิชาการส่งเสริมการลงทุนชำนาญการพิเศษ
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

หัวข้อบรรยาย

1. สิทธิประโยชน์

2. คำจำกัดความ

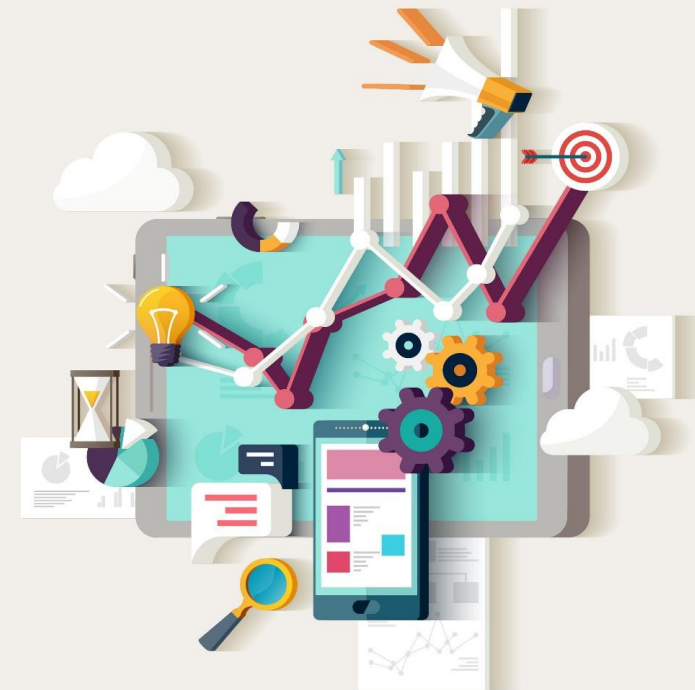
3. ระยะเวลาดำเนินการ

4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์

5. การทำบัญชีเครื่องจักร

6. เว็อนไซที่ต้องดำเนินการ

7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



สิทธิประโยชน์

มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้น
อากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร ตามที่คณะกรรมการ
พิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้น ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่
ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพ
ใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณ
เพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

คำจำกัดความ

เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน

คำจำกัดความ

ส่วนประกอบ (Part and Component)

หมายถึง ชิ้นส่วนต่าง ๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่ง หากแยกชิ้นส่วนหนึ่งส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้

อุปกรณ์ (Accessory)

หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก

คำจำกัดความ

เครื่องมือ (Tool)

หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร

เครื่องใช้ (Implement)

หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure)

หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน
(ตามประกาศสำนักงานที่ ป1/2546)

ระยะเวลาการดำเนินการ

1. การพิจารณาอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร **60 วัน**
2. การพิจารณาอนุมัติแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร **30 วัน**
3. การอนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักร **1 วัน**
4. การพิจารณาอนุมัติผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน **1 วัน**
5. การพิจารณาอนุมัติขยายเวลาผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน **1 วัน**
6. การอนุญาตให้ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ **1 วัน**

ระยะเวลาการดำเนินการ

1. การขออนุมัติขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร 45 วัน
2. การขออนุญาตจำนอง เช่าซื้อหรือทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่ง 15 วัน
3. การขออนุญาตจำหน่ายหรือโอนหรือบริจาคเครื่องจักร 15 วัน
4. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น 15 วัน
5. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ 15 วัน
6. การขออนุมัติตัดบัญชีเครื่องจักร 30 วัน

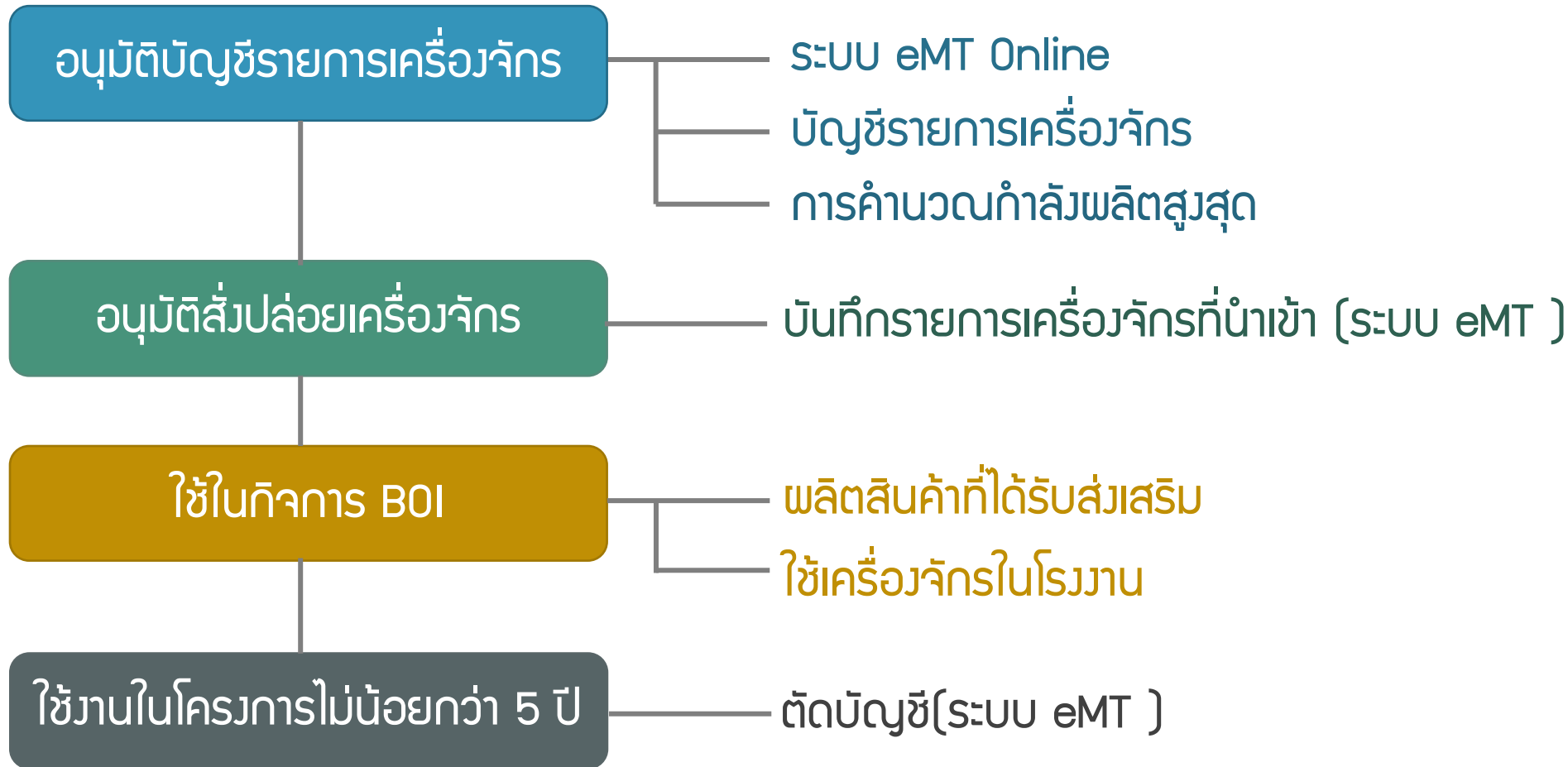
เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

- เป็นการอนุมัติก่อนนำเข้า
- นำเข้าภายในเวลาที่กำหนด
- เป็นเครื่องจักรที่ไม่สามารถผลิตได้ในประเทศ
- อนุมัติตามการใช้งานจริง

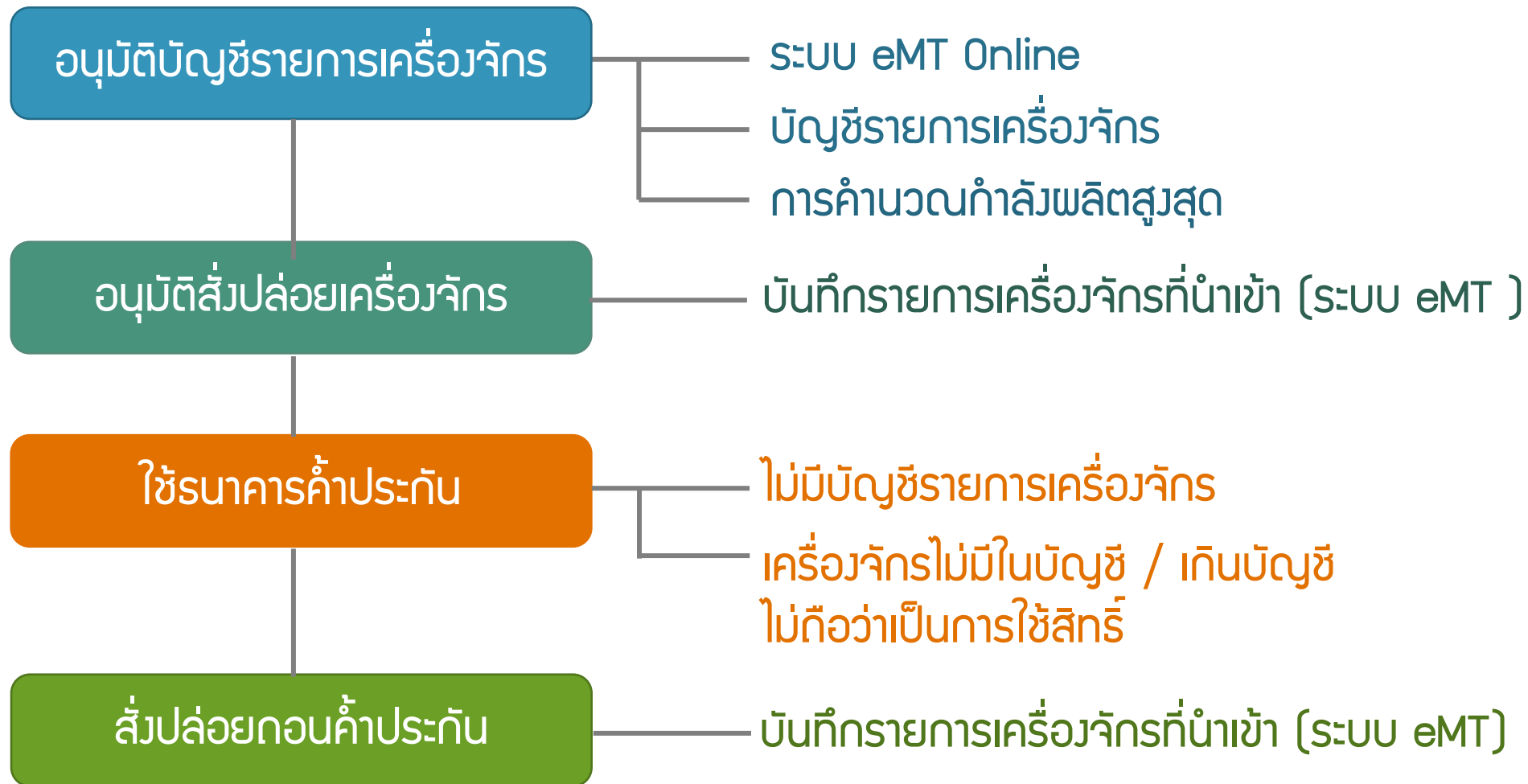
เงื่อนไขในการใช้เครื่องจักรที่ได้ใช้สิทธิ

- ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- ใช้งานไม่น้อยกว่า 5 ปี นับแต่วันนำเข้า
- ใช้ในสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นผู้ใช้เครื่องจักรที่ได้ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

การใช้สิทธิประโยชน์



การนำเข้าเครื่องจักร



แนวทางการพิจารณา

1.

จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร
ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และ มีปริมาณ
เพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

พิจารณาจาก Negative List ตามประกาศ สำนักงานที่ ป.2/2556

แนวทางการพิจารณา

2.

จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรงที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริม โดยเริ่มตั้งแต่ การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบคุณภาพและการควบคุมคุณภาพ ผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการติดตั้งใช้จริงเท่านั้น

แนวทางการพิจารณา

3.

เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง แต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการ เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้น ให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาตามการใช้จริงเท่านั้น

แนวทางการพิจารณา

4.

ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร เช่น น็อต สกรู สายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื้อขายเครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร

แนวทางการพิจารณา

5.

อะไหล่ของเครื่องจักร จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้าภายในระยะเวลาที่กำหนดใน บัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตาม และ จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักรที่ นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย

กรณีเป็นเครื่องจักรเก่า

ต้องได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรเก่าในโครงการ
อายุของเครื่องจักรไม่เกิน 10 ปี นับจากปีผลิตถึงปีที่น่าจะเข้า
พร้อมแนบใบรับรองโดยมีรายละเอียด ดังนี้

- สถานภาพของการปรับปรุงซ่อมแซมหรือผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่ (Re-Conditioned Status or Residual Life Evaluation Results)
- ปีที่ผลิต(Year of Manufacture)
- ผลของการทดสอบเดินเครื่อง(Test Run Result)
- รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานความปลอดภัย(Emission and Safety Report)
- รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ทำการตรวจสอบ(Inspection Report, Date and Place of Inspection)

ตัวอย่างใบรับรองสภาพเครื่องจักร

COTECNA

CERTIFICATE NO. : 4026/2014

DATE: 13 MARCH 2014



INSPECTION CERTIFICATE

CONSIGNEE : BOI

DESCRIPTION	1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	2	UNTS
	2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	1	UNT
	3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	1	UNT
	4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	1	UNT
	5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	2	UNTS
	6. USED GRINDING MACHINE	1	UNT
	7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	1	UNT
	8. USED PART RECEIVER	1	UNT
	9. USED SERVO PRESS	1	UNT
	10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	1	UNT

TOTAL QUANTITY : 12 UNTS

PACKING : UNPACKED, ALL MACHINES WERE OPEARTED IN FACTORY

COUNTRY OF ORIGIN : JAPAN, CHINA

PLACE OF INSPECTION : BOI
2 MOO 8, PHAHOLYOTHIN ROAD, KM.14 TAMBON NIKHOMSANGTON-ENG,
AMPHOE MUANG, LOPBURI 15000, THAILAND

DATE OF INSPECTION : 11 MARCH 2014

Upon instruction received from BOI
who has mandated Cotecna Inspection (Thailand) Co., Ltd. to attend an inspection for the purpose of inspection for the above
mentioned machines.

We have proceeded to such inspection at time and place as here above mentioned, and we declare the following

Operation Condition

All system has been witnessed during the test drive after installation and maintenance program and found normal and suitable.
The processing of its machine is as attached APPENDIX details.

Emission and Safety

At the time of inspection these machines were not caused and pollution to the environment. The subject machines
were found to be satisfactory on environmental safety and non-emission result.

MACHINERIES / EQUIPMENT	DETAILS OF MACHINES					
	MODEL	MANUFACTURER	SERIAL NO.	QTY.	UNIT	MFG.
1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	J-WAVE	TAKAMAZ	970501	1	UNT	2008
	J-WAVE	TAKAMAZ	970503	1	UNT	2008
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	AE07-187	RICOH	0002	1	UNT	2008
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	MD-450-RDP-RCNC-ANGL	MICRON	6094	1	UNT	2009
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	HYP505S	J.A.M	40193	1	UNT	2004
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	CND15V	NIIGATA	90375V	1	UNT	1988
	CND15V	NIIGATA	90376V	1	UNT	1988
6. USED GRINDING MACHINE	G18-II SB	TSUGAMI	1122	1	UNT	2012
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	BM-6141LN	-	39B-1110	1	UNT	2007
8. USED PART RECEIVER	PYT-008	-	008	1	UNT	2012
9. USED SERVO PRESS	JP-504M	JANOME	10-05N0159	1	UNT	2010
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	CRYSTA-APEX C544	MITUTOYO	30761111	1	UNT	2008
GRAND TOTAL				12	UNTS	

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (ตั้งแต่ปี 2558)

1. กรณีทั่วไป

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	✗	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ณ วันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✗	✗	

2. กรณีย้ายฐานการผลิต

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	✗	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ณ วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริมและวันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✓ (ให้นับเป็น Cap วงเงินได้ร้อยละ 50 ของมูลค่าเครื่องจักรตามบัญชี)	✗	
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	✗	✗	

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (ตั้งแต่ปี 2558)

3. กรณีอื่นๆ

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทางอากาศ* และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	

หมายเหตุ

- คำว่า "ย้ายฐานการผลิต" หมายถึง การย้ายสายการผลิตบางส่วนหรือทั้งหมดมาจากต่างประเทศ โดยเครื่องจักรนั้นจะต้องเป็นของบริษัทในเครือหรือบริษัทที่มีความเกี่ยวข้องกัน
- ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายถึง ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ซึ่งจะต้องมีรายงานการปรับปรุงซ่อมแซมพร้อมกับการรับรอง โดยมีเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับรายละเอียดการปรับปรุงซ่อมแซมครบถ้วน และในระหว่างทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์นั้น ต้องมีการเดินเครื่องเพื่อทดสอบความสามารถและหน้าที่ของเครื่องจักรอย่างครบถ้วนตามข้อกำหนดในการตรวจสอบ รวมทั้งมีรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงานว่ายังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ โดยจะต้องระบุรายละเอียดที่สำคัญ 6 ประการคือ
 - 1) รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
 - 2) ปีที่ผลิต
 - 3) ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
 - 4) รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
 - 5) การประเมินราคาที่เหมาะสม (ทั้งนี้ สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมเป็นอีกฉบับก็ได้)
 - 6) รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ ที่ทำการตรวจสอบ

ประเภทของบัญชีรายการเครื่องจักร

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ
2. บัญชีรายการอะไหล่ หมายถึง อะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร
3. บัญชีรายการแม่พิมพ์ หมายถึง แม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด
4. บัญชีซื้อรอง หมายถึง ชื่อของเครื่องจักรที่นำเข้ากรณีที่ไม่ตรงกับบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

ตามประกาศ สนง. ที่ ป.4/2556

การเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ EMT ONLINE

- บัญชีรายการเครื่องจักร มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิต
- บัญชีอะไหล่ มีการเชื่อมโยงกับ รายการเครื่องจักร
- บัญชีแม่พิมพ์ มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิตที่มีการขึ้นรูป
- เครื่องจักรหลัก มีการคำนวณกำลังผลิต

ความสัมพันธ์ของเครื่องจักรกับขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร
- นำแผ่น WAFER มาตรวจสอบ ตัดแยกออกเป็น DIE แต่ละชิ้น	DIE SAW MACHINE เป็นเครื่องตัด DIE เป็นชิ้นเล็กๆ
- ติด DIE เข้ากับ LEAD FRAME	DIE ATTACH MACHINE เป็นเครื่องติด DIE เข้ากับ LEAD FRAM
- เชื่อมลายวงจรบน DIE เข้ากับ ขาของ LEAD FRAME	WIRE BOND MACHINE เป็นเครื่องเชื่อมลวดทองจาก DIE เข้ากับ LEAD FRAME
- หุ้มด้วยพลาสติก MOLD COMPOUND อบความร้อน	MOLDING MACHINE เป็นเครื่องหุ้มพลาสติกบน IC ที่ผ่านการเชื่อมวงจรแล้ว

ความสัมพันธ์ของอะไหล่กับเครื่องจักร

อะไหล่	เครื่องจักร
HEATER ขดลวดความร้อน	MOLDING MACHINE
DRIVEN SHAFT เพลาส่งกำลัง	DIE BOND MACHINE
CONTROL BOARD แผ่นวงจรควบคุม	WIRE BOND MACHINE

ข้อควรระวัง

หลีกเลี่ยงรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย

LINE

SYSTEM

คำแนะนำ

หน่วยของเครื่องจักรที่นำเข้า

กรณี เครื่องจักร ให้ใช้หน่วย unit

กรณี อะไหล่ ให้ใช้หน่วย piece

กรณี แม่พิมพ์ ให้ใช้หน่วย unit

การเตรียมข้อมูล

ในโครงการต้องมีการระบุในบัตรส่งเสริมอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรได้แล้วได้

1. กรณีเครื่องจักรใช้แล้ว ต้องระบุชื่อในการขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรทั่วไป
ในใบขนสินค้าขาเข้าและ ใน INVOICE ดังนี้

Used+M/C+Year of Manufacture +Serial no.

2. เครื่องจักรใช้แล้ว ต้องมีใบ Certificate แนบประกอบการพิจารณาเสมอ
3. ยกเว้น Mold ,Die ,Jig ,Fixture and Pattern ไม่ต้องใช้ใบ Certificate

การเตรียมข้อมูลบัญชีเครื่องจักร

- เป็น NEGATIVE LIST(ป.2 / 2556) ซึ่งแจ้ง SPECIFICATION
- เครื่องจักรเก่า ต้องระบุว่า USED MACHINE NAME SERIAL NO. YEAR OF MFG
- BILL OF MATERIAL (BOM) กรณีไม่ได้นำมาเข้ามาเป็น COMPLETE SET
- การคำนวณกำลังผลิต

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าต้องตรงกับ INVOICE และใบขนสินค้าขาเข้า
2. ชื่อเครื่องจักรที่ขอควรเป็น COMMON NAME
3. กรณีเครื่องจักรที่นำเข้ามีขนาดใหญ่ไม่สามารถนำเข้ามาได้ครั้งเดียวให้ขอแบบมี BOM
4. การขอรายการเครื่องจักรแบบมี BOM เป็นการขอมีส่วนประกอบของเครื่องจักรมาประกอบเป็นเครื่องจักร
5. รายการเครื่องจักรที่ขอ แบบมี BOM เครื่องจักรที่นำเข้าจะตรงกับรายละเอียดใน BOM
6. เมื่อมีการนำเข้าเครื่องจักรใน BOM บางส่วนไม่สามารถแก้ไขรายการใน BOM ได้

นิยาม

เครื่องจักรหลัก หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ซึ่งหากขาดเครื่องจักรดังกล่าวแล้วจะไม่สามารถผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติได้

CYCLE TIME หมายถึง เวลาที่พนักงานใช้ในการดำเนินการผลิตตามที่แต่ละคนรับผิดชอบในแต่ละรอบการทำงาน โดยพนักงานหนึ่งคนอาจจะรับผิดชอบงานเพียงงานเดียว หรือ หลายงานก็ได้ ซึ่งจะเริ่มนับตั้งแต่จุดเริ่มต้นของงานนั้นจนถึงเวลาที่กลับมาตั้งต้นเพื่อจะเริ่มทำการผลิตในรอบต่อไป

การนำเข้าเครื่องจักรแบบ BOM

1. บัญชีรายการเครื่องจักร ใช้ชื่อ BOILER
2. รายการเครื่องจักรที่นำเข้า ได้แก่ ส่วนประกอบของ

BOILER

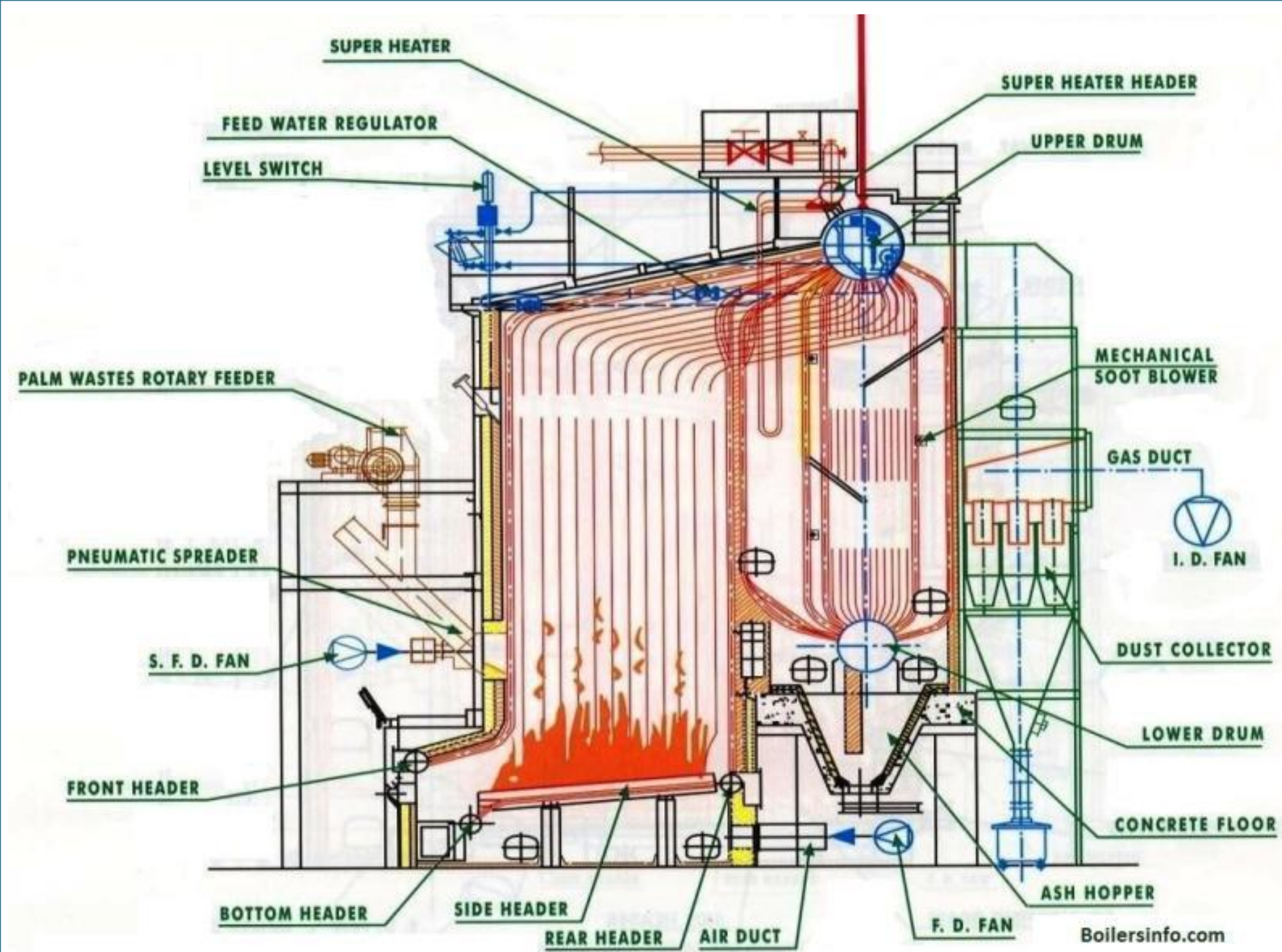
UPPER DRUM 1 SET

LOWER DRUM 1 SET

ASH HOOPER 1 SET

ETC

โดยเป็นการนำส่วนประกอบต่างๆมาประกอบ เป็น BOILER
เนื่องจากได้แยกนำเข้ามาแต่ละงวด





ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Hide Menu

ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

ระดับสิทธิ eMT

ยกเลิกระดับสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

รายงาน(Excel)

ข้อมูลพื้นฐาน

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	รายละเอียดขั้นตอนการผลิต
1	<u>1</u>	นำวัตถุดิบ เช่น สายไฟ และ TUBE เป็นต้น มาตัดให้ได้ขนาดตามต้องการ	
2	<u>2</u>	ปอกฉนวนหุ้มปลายสายไฟและย่ำปลายสายไฟเข้ากับ TERMINAL	
3	<u>3</u>	นำไปประกอบกับชิ้นส่วนอื่นๆ ที่จัดหา มา เช่น TUBE, CONNECTOR และ CLIP เป็นต้น	
4	<u>4</u>	ตรวจสอบการไหลของกระแสไฟ บางส่วนบรรจุและจำหน่าย บางส่วนนำไปผลิตต่อ	
5	<u>5</u>	บางส่วนนำไปประกอบ และ/หรือ เชื่อมประกอบกับชิ้นส่วนอื่นๆ ที่จัดหา มา เช่น SWITCH, STATOR, SENSOR ASSY และ CONTACT เป็นต้น	
6	<u>6</u>	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	
7			
8			
9			
10			



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ B0I User



Hide Menu

ขออนุมัติห้ามบัญชีรายการเครื่องจักร (หน้าหน้าสาย)

Logou

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- ระงับสิทธิ์ oMT
- ยกเลิกระงับสิทธิ์ oMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน
- ข้อมูลพื้นฐาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า
- การย้ายผู้อนุมัติ
- เอกสารพิมพ์
- การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

รายการเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร	DEBURRING MACHINE		
รายละเอียด	เครื่องขัดผิวชิ้นงาน MODEL : LP-13095 STRUCTURE : (2) STATION, LINEAR, UNCONTINUOUS, DIRECT FEED OPERATION : AUTO		
มาตรา	มาตรา28	เครื่องจักรหลัก	ใช่
จำนวน	1.00	หน่วย	SET
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
Negative_List_Attach			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	2,073,600.00	หน่วยกำลังการผลิต	PIECE OR UNIT
กำลังการผลิตรวม	2,073,600.00	สภาพ	ใหม่
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			

การอธิบายรายละเอียดของเครื่องจักร

เครื่อง WIRE BONDING MACHINE จำนวน 1 เครื่อง
เป็นเครื่องเชื่อมวงจรระหว่าง FRAME กับ DIE
การเชื่อมวงจร 1 ครั้ง สามารถใช้เวลาเชื่อม 0.01 วินาที
IC รุ่น 60 ขา 1 ชิ้น ใช้เวลา 0.6 วินาที
คิดเป็นกำลังการผลิตต่อปี

$$24 \times 60 \times 60 \times 365 / 0.6 = 52,560,000 \text{ ชิ้น}$$

หมายเหตุ : เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม 24 ชั่วโมงต่อวัน 365 วันต่อปี



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ B0I User

Electronic Machine Tracking

http://www.ic.or.th

Hide Menu

ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

ระงับสิทธิ์ oMT

ยกเลิกระงับสิทธิ์ oMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ข้อมูลพื้นฐาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า

การย้ายผู้อนุมัติ

เอกสารพิมพ์

การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

ทั้งหมด

รายการเครื่องจักรหลัก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1	DEBURRING MACHINE	1.00	2,073,600.00	2,073,600.00
2	UNIT RECLINER ASSEMBLY MACHINE/LINE, QA CELL, ROLLER HOLDER	1.00	2,073,600.00	2,073,600.00
3	YTTER BIUM FIBER LASER MODEL (YLS-2400-2FF)	1.00	2,073,600.00	2,073,600.00
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

สายการผลิตมีลักษณะเป็นระบบ AUTOMATION LINE (CONVEYER LINE)

CYCLE TIME = 6.3 sec

อัตราการทำงาน = 78%

กำลังการผลิต = 450 ชิ้น / ชั่วโมง

เวลาทำงาน = 16 ชั่วโมง / วัน : 288 วัน / ปี

ฉะนั้นกำลังการผลิตของสายการผลิต / ปี สามารถได้ดังนี้

$450 \times 16 \times 288 = 2,073,600$ ชิ้น

กำลังการผลิตเครื่องจักรแต่ละเครื่องเป็นดังนี้

DEBURRING MACHINE

กำลังการผลิต = 450 ชิ้น / ชั่วโมง

เวลาทำงาน = 16 ชั่วโมง / วัน : 288 วัน / ปี

การอธิบายรายละเอียดของอะไหล่

- ชื่อรายการอะไหล่ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- รายละเอียด อะไหล่ ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ระบุหน่วยของอะไหล่ (piece or unit)
- อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ชี้แจง SPECIFICATION
- กำหนดสถานะอะไหล่เก่า ต้องระบุว่า
USED + ชื่ออะไหล่ + SERIAL NO. + YEAR OF MFG
- เชื่อมโยงรายการอะไหล่เข้ากับรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูลแม่พิมพ์

- ชื่อรายการแม่พิมพ์ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- รายละเอียดแม่พิมพ์ ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ระบุหน่วยของแม่พิมพ์ (piece or unit)
- อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ชี้แจง SPECIFICATION
- กำหนดสถานะแม่พิมพ์เก่า ต้องระบุว่า USED MOLD
- เชื่อมโยงรายการแม่พิมพ์เข้ากับขั้นตอนการผลิต

ระยเวลาำเข้าเครื่องจักร

หลักเกณฑ์การกำหนดเวลาการนำเข้าเครื่องจักรและการเปิดดำเนินการ
ตามประกาศ สนง.ที่ ป. 1/2548

- 30 เดือนนับแต่วันออกบัตรส่งเสริม
- ขยายเวลาให้จากระยะเวลาที่กำหนดเดิมอีกครั้งละไม่เกิน 1 ปี
รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้ง
- ขยายเวลาย้อนหลังจะอนุมัติย้อนหลังไม่เกินวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

* ข้อยกเว้น

โครงการที่มีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน ตั้งแต่ 500 ล้านบาท ขึ้นไป
และโครงการหรือประเภทกิจการที่ คณะกรรมการกำหนด ระยะเวลาเป็นกรณีพิเศษ

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

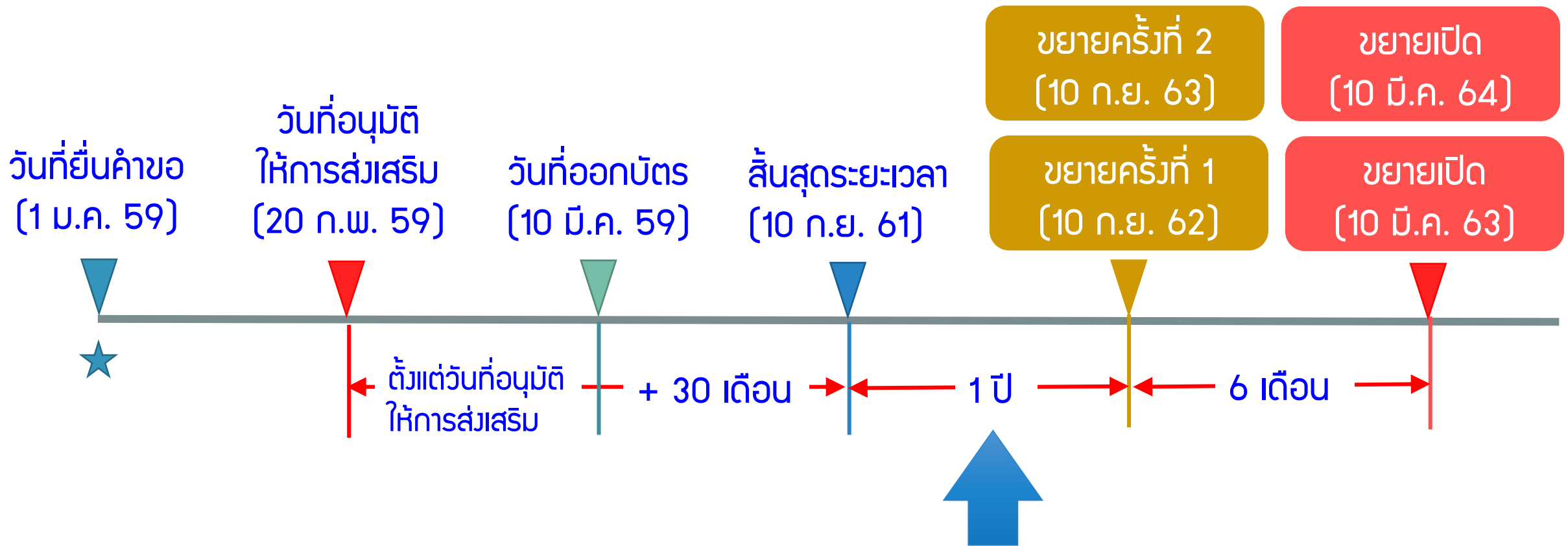
เครื่องจักรที่ใช้ในการวิจัยและพัฒนา หรือเครื่องจักรที่ใช้ขจัด
หรือป้องกันมลภาวะแวดล้อม ให้นำเข้าได้ตลอดเวลาที่ได้รับ
การส่งเสริม โดยถ้าระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรหมด จะต้อง
ยื่นขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรในส่วนนี้ ก่อนการนำเข้า
เครื่องจักรเข้ามา

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัทได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริม ทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครอบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลา ดังนี้

จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

การขอย้ายเวลา นำเข้าเครื่องจักรและเปิดดำเนินการ



การส่งปล่อยเครื่องจักร

ระบบจะส่งข้อมูลอนุมัติการส่งปล่อยรายการ
เครื่องจักรตามที่ได้รับการส่งเสริมยื่นขออนุมัติซึ่ง
ตรงกับบัญชีรายการเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติ และไป
ยังกรมศุลกากร

การส่งปล่อยเครื่องจักร (SHIPPING)

1. บันทึกข้อมูลรายการเครื่องจักรที่ต้องการส่งปล่อยในใบขนสินค้าขาเข้าที่ได้รับเลขที่จากกรมศุลกากร โดยเรียงลำดับที่ของรายการเครื่องจักรให้ครบถ้วนตรงกับ INVOICE และการขออนุมัติส่งปล่อย
2. นำเลขที่หนังสืออนุมัติจาก สนง. ระบุในรายการเครื่องจักรแต่ละรายการที่ได้รับอนุมัติในใบขนสินค้าขาเข้า
3. ส่งข้อมูลการอนุมัติไปยังกรมศุลกากร

การสับเปลี่ยนเครื่องจักร (กรมศุลกากร)

1. รับข้อมูลหนังสืออนุมัติสับเปลี่ยน จาก สนง.
2. ตรวจสอบข้อมูลการอนุมัติ จาก BOI กับข้อมูลจาก SHIPPING หากตรงกันจะสามารถผ่านพิธีการได้

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

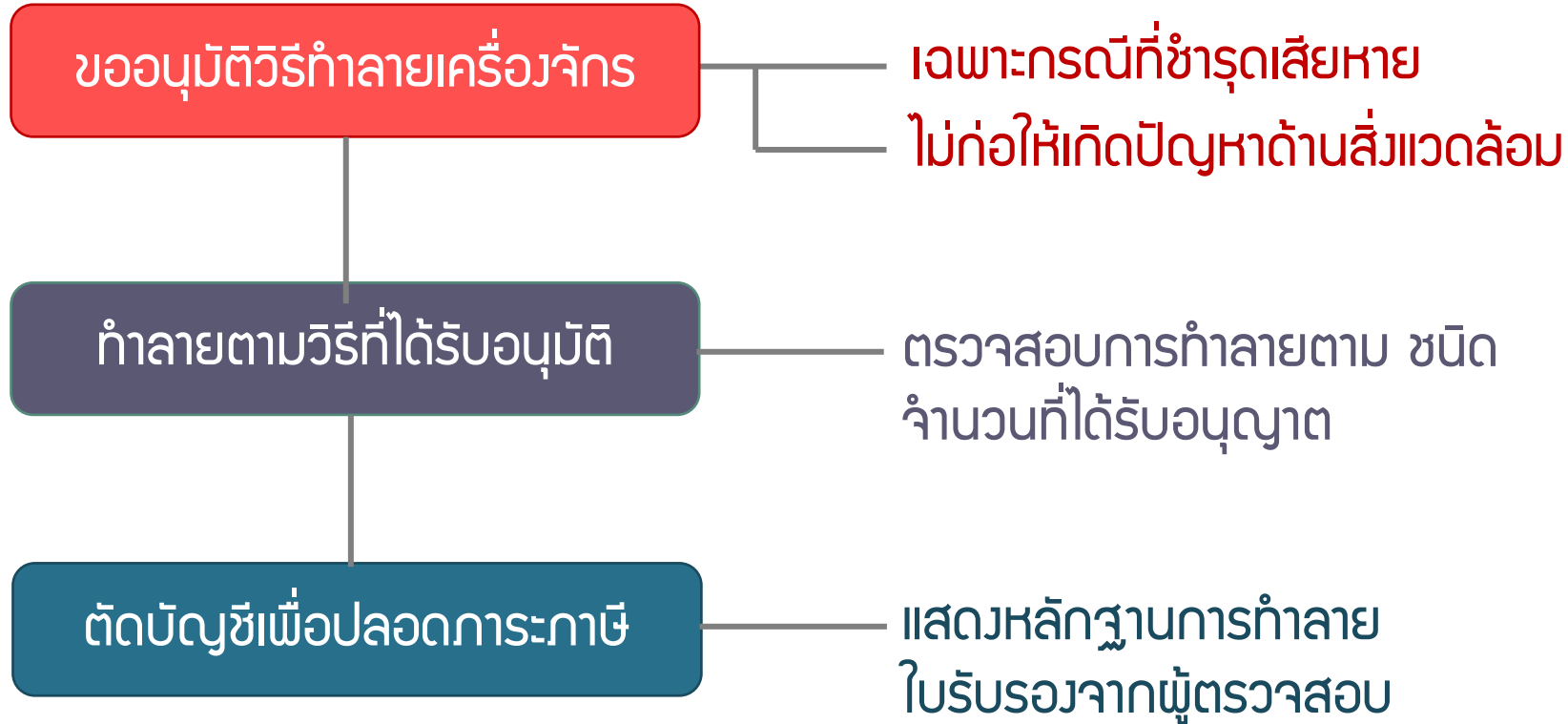
เครื่องจักรที่มีเงื่อนไขที่ขออนุญาตต้องได้รับอนุมัติส่งปล่อย
จากสำนักงาน

- การทำลายเครื่องจักร
- การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
- การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร
- การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

- การจำหน่ายเครื่องจักร
- การบริจาคเครื่องจักร
- การนำเครื่องจักรไป จำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิง
- การโอนเครื่องจักร
- การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปี

การทำลายเครื่องจักร



การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น

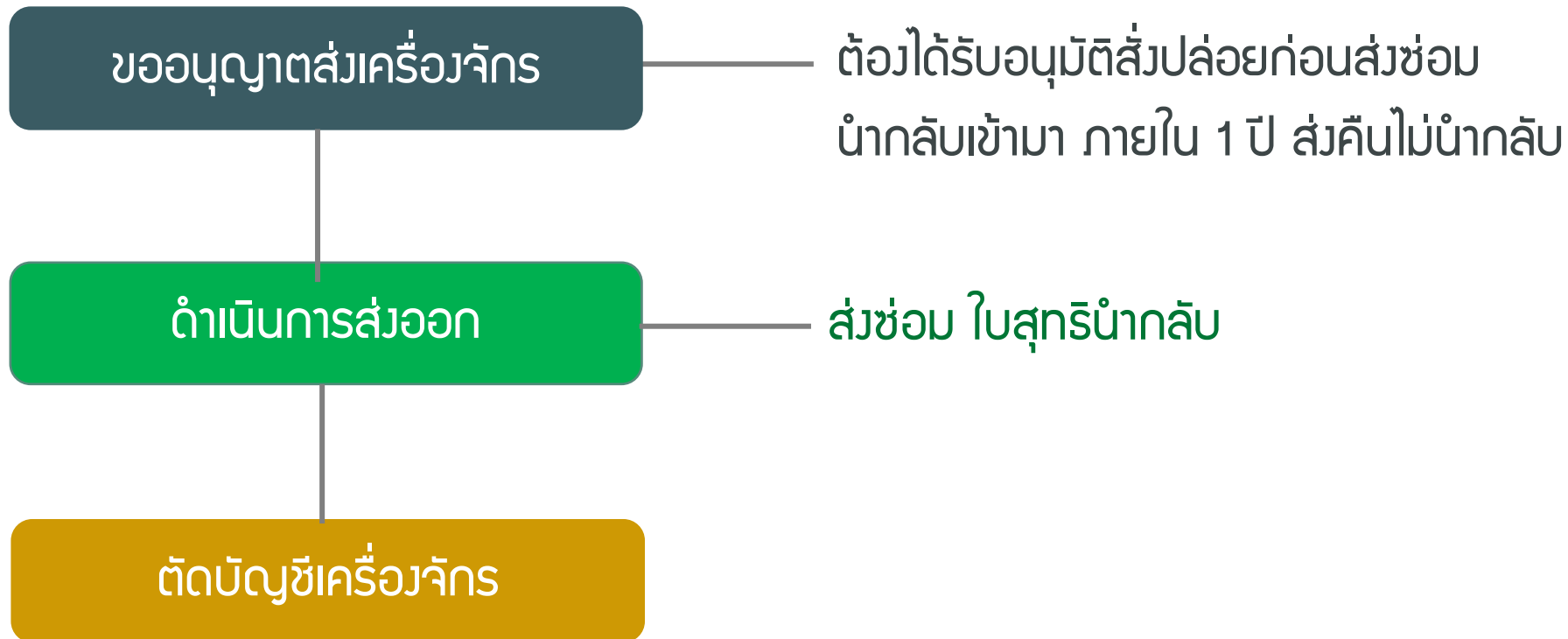
1. ต้องได้รับอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
2. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเงื่อนไขต่างๆ ที่ได้รับการส่งเสริม
3. การรับจ้างนี้จะต้องมีผลกระทบต่อกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
4. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตต้องไม่ถูกโยกย้ายออกไปนอกโรงงาน
5. รายได้จากการรับจ้างนี้ จะไม่ได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล
6. วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตจากการผลิตจากการรับจ้างนี้ ไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

1. ต้องเป็นการนำไปผลิตชิ้นส่วน/ผลิตภัณฑ์ ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น
2. ต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ เช่น กำลังการผลิต กรรมวิธีการผลิต

(ต้องระบุไว้ในกรรมวิธีการผลิตว่าจะนำเครื่องจักรส่วนนี้ไปให้บุคคลอื่นใช้ ถ้าไม่มี ต้องยื่นอนุมัติแก้ไขโครงการ)

การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ



การจำหน่ายเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดย **ไม่มีภาระภาษีอากร** ต้องใช้งานเกินกว่า **5 ปี** นับตั้งแต่วันที่นำเข้า
3. การอนุญาตให้โดย **มีภาระภาษีอากร (ตามสภาพ)** ใช้งานไม่ครบกำหนด **5 ปี** นับตั้งแต่วันที่นำเข้า

การบริจาคเครื่องจักร

ขออนุญาตบริจาคเครื่องจักร

อนุญาตให้บริจาคเครื่องจักร

ผู้รับบริจาคมีหนังสือได้รับบริจาค

ตัดบัญชีเครื่องจักร

การบริจาคเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร เฉพาะบริจาคให้แก่ส่วนราชการ องค์การของรัฐ หรือ องค์การสาธารณกุศลเท่านั้น

การจํานอง เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิ่ง

1. ต้องขออนุญาตก่อนดำเนินการ
2. การอนุญาตให้ทุกกรณี
3. ภาระภาษีอากร กรณีปฏิบัติผิดเงื่อนไข
ลิสซิ่ง บริษัท ไฟแนนซ์
เช่าซื้อ บริษัท ไฟแนนซ์
จํานอง ผู้ได้รับส่งเสริม

การจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบ리스ซิ่ง



การโอนเครื่องจักร

เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ

การอนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร

1. ผู้โอนและผู้รับโอนต้องมีสิทธิการนำเข้าเท่ากัน
2. ผู้รับโอนต้องมีระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรอยู่
3. ผู้รับโอนต้องไม่เหลือสิทธิทางด้านภาษีเงินได้นิติบุคคล

การตัดบัญชีเครื่องจักร

1. จากการทำลายเครื่องจักร
2. จากการส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศกรณีส่งคืน
3. จากการจำหน่ายเครื่องจักรโดยมีภาระภาษีอากร
4. จากการบริจาคเครื่องจักร

เป็นการตัดรายการเครื่องจักรและภาระภาษีอากรออกจากบริษัทฯ
และบัญชีการใช้สิทธิของ สนง. โดยเครื่องจักรไม่ได้อยู่ในโรงงาน

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการทำลายเครื่องจักร

1. แนวหลักฐานการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ
2. แนวรูปถ่ายเครื่องจักร ก่อนและหลังทำลาย
3. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตให้ทำลายจะไม่มีภาระภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการส่งคืนเครื่องจักร

แบบหลักฐานการการส่งออกใบขนสินค้าขาออกระบุ
status 04

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการจำหน่ายเครื่องจักร

1. แนวหลักฐานการการชำระภาษีอากร
2. แนวใบขนสินค้าขาเข้าของเครื่องจักรที่ชำระภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการบริจาคมูลค่าเครื่องจักร

แบบหลักฐานการการรับบริจาค

โดย ชื่อเครื่องจักรที่บริจาค กับ รายการที่บริจาค
ต้องเป็นเครื่องเดียวกัน

การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

เป็นการตัดภาระภาษีอากรของเครื่องจักรที่ใช้สิทธิตาม
บัตรส่งเสริมออกจากบริษัทฯ โดยเครื่องจักรต้องใช้ในโรงงาน

1. บริษัทฯต้องยื่นเรื่องขอมา
2. บริษัทฯต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม
3. บริษัทฯ ต้องได้รับอนุญาตให้เปิดดำเนินการ จาก สنج.

Q&A

www.boi.go.th